

徐工徐工 助您成功 SOLID TO SUCCEED



地址：中国徐州经济技术开发区工业一区
邮编：221004 客服电话：400-110-9999
Add: Xuzhou Economic Development Zone, Jiangsu, China
Postal: 221004 Hotline: 400-110-9999
本产品随技术进步不断更新改进，如有修改，恕不另行通知。
以上内容最终解释权归本公司所有。



2023-12-19



徐工G系列抓料机综合册 XCMG G SERIES GRABBER COMPREHENSIVE BOOK



徐工挖掘机械事业部

XE260GM/XE400GM/XE450GM/XE1200GM/XE1700GM

徐工G系列抓料机

HYDRAULIC EXCAVATOR

适用工况：钢厂废料处理、港口码头物料转运、矿山开采、
铁路货运、河道清淤、再生资源利用等。

产品亮点

Product highlights

- 搭载全新国四排放标准的低转速大扭矩康明斯发动机，动力储备充足，油耗更低，效率更高；
- 整体直动臂、鹅颈式弯斗杆及多种作业抓具的增强型工作装置，箱形结构实现合理的高强度构造，结构可靠性更高；
- 集成的大直径转矩管可更好的将受力吸收分散进工作装置的组件中，提升结构强度，斗杆处的液压管路从斗杆内部穿过，可使液压管路得到最大的保护，损坏风险低；
- 大视野全新驾驶室，噪音更低，操作环境更舒适，大功率空调，制冷效果更好，集成化控制面板，操控更舒适，驾驶室具备升高功能，确保整工作区域尽收眼底，操作者视野更开阔；
- 加宽型下车行走装置，可使侧面作业稳定性更好，加重型配重，可使整机在任何工况均拥有较高的稳定性，作业安全性更高；
- 可选配贝壳抓斗、木料抓斗、电吸盘、吊具等多种工作机具，实现原煤、圆木、金属、木屑、草料等多种物料的抓取、装卸、分拣，客户多种作业工况需求；

整机主要特点

Main features

可靠性提升，液压管路损坏降低。

动臂斗杆连接处可靠性提升鹅颈动臂连接处和斗杆连接处降低了双向油缸轴承的应力。

安全性极大提升，有效防止碰撞倾翻独有的工作装置角度传感装置，根据不同的辅具可以设定工作装置的运动范围。

负载稳定性强工作装置油缸加强型支撑，受力稳定，在较高的负荷下仍具备较大的强度。

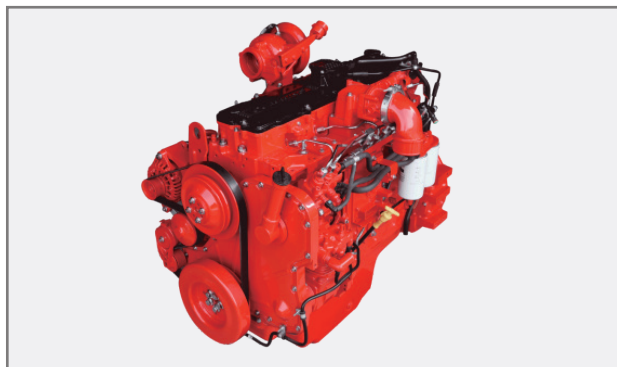
稳定性更高的加宽型下车行走装置可使侧面作业稳定性更好，标配加重型配重，可使整机在任何工况均拥有较高的作业安全性。



动力系统



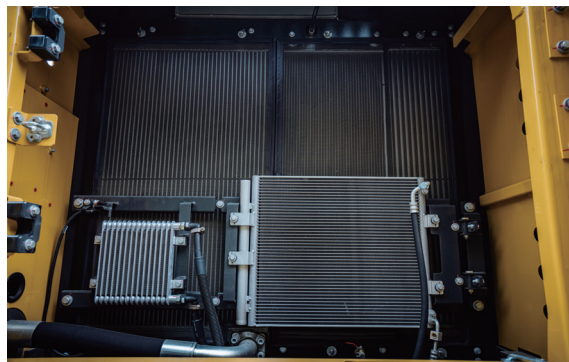
- 动力系统：定制化低速大扭矩，启动性能好，燃油经济性好；
- 充足的功率储备，重载工况的适应性好；
- 额定功率提升18%，峰值扭矩提升13%。



散热系统



- 全并联散热系统，迎风面增加10%，风扇直径提升6%，系统油温降低5℃。



升降式驾驶室



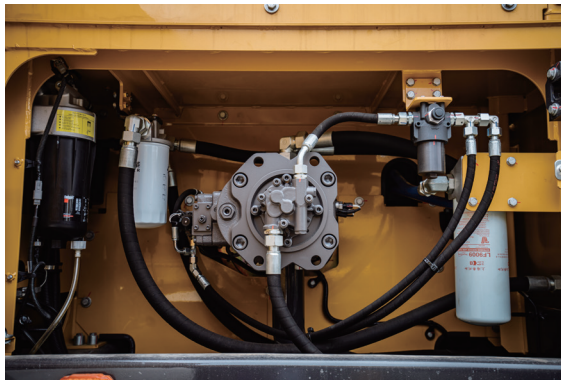
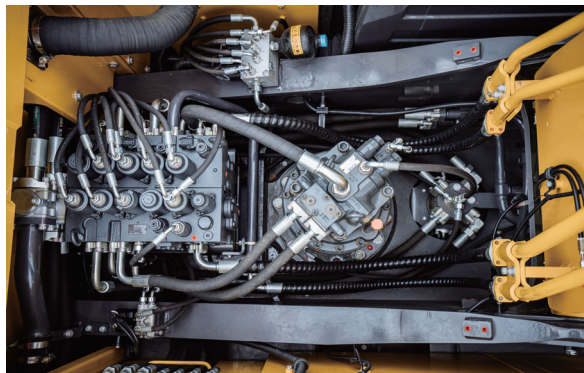
- 稳定的液压升降式驾驶室结构，驾驶员可以在最佳的视野范围内安全的操作，从而提升搬运效率



液压系统



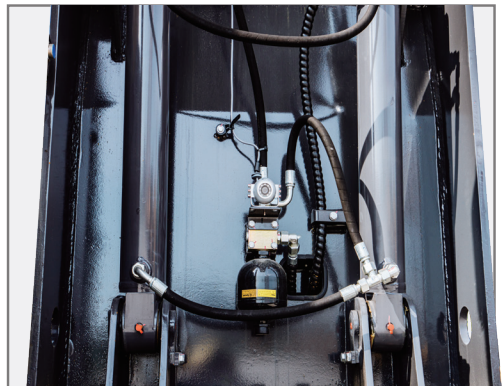
- 川崎大排量主泵，品质好、可靠性高，流量充足、速度快；大通径主阀，流量分配效率高、复合动作流畅；大扭矩回转马达，回转启动快、驻车性能好；
- 正流量分泵独立控制系统，实现按需供油，减少中位回流损失；降低系统压力损失。复合动作柔顺、微控操作精准；
- 大扭矩双输出变速箱，动力换挡，大排量行走马达，可提供强劲的驱动力。



配备全方位摄像头



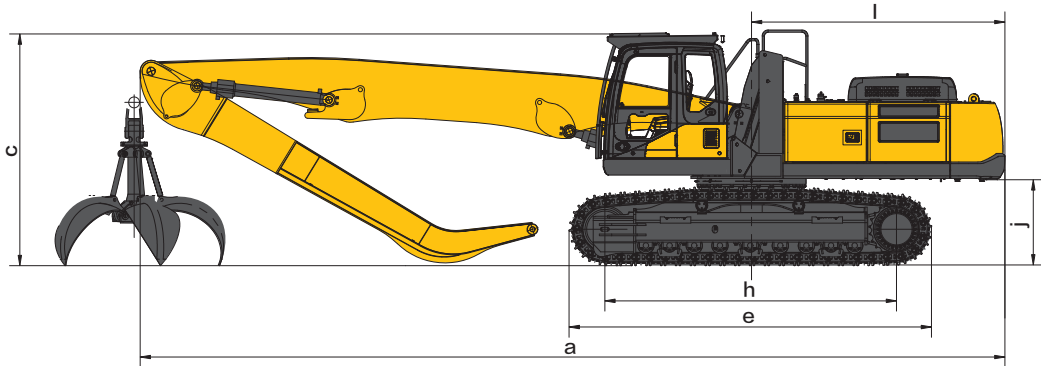
- 前端斗杆和后端配重上均可配备摄像头，升降驾驶室下方标配摄像头，可使驾驶员在驾驶室内全面感受整车周边环境，提升作业安全性。



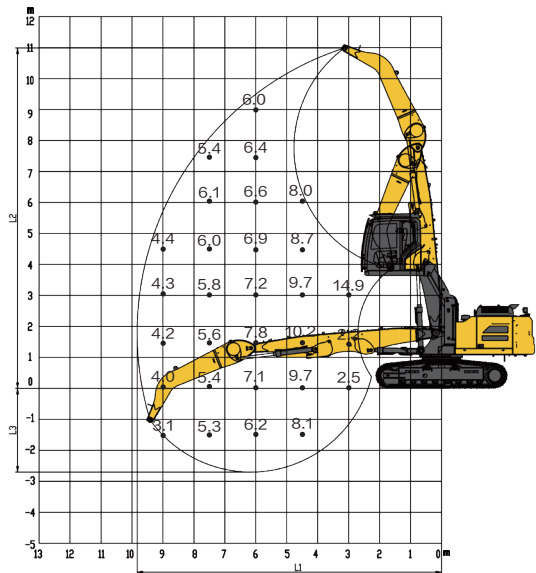
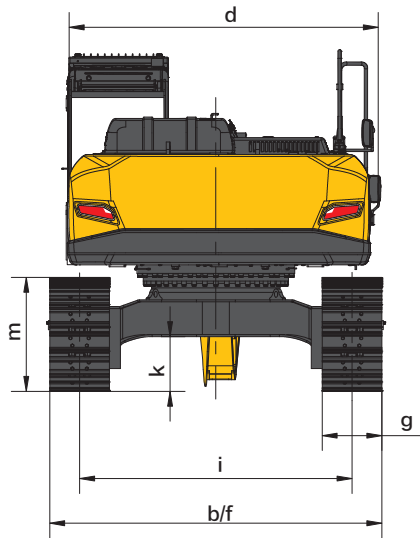
整体概述



XE260GM



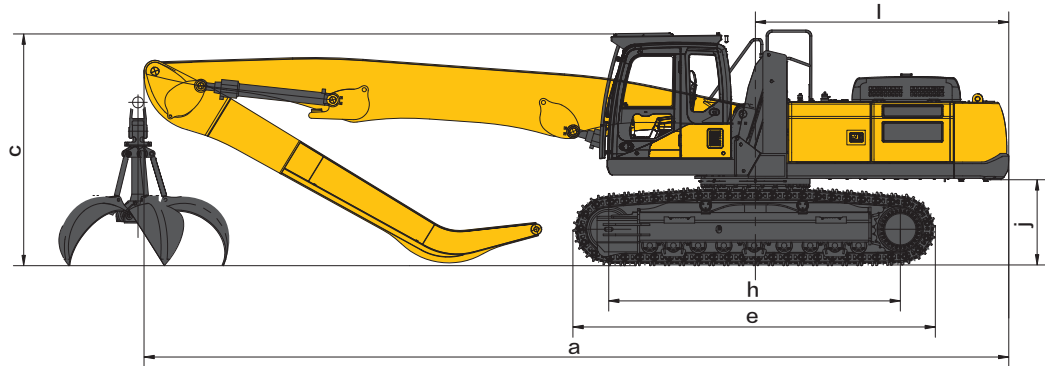
型号	单位	XE260GM
操作重量	kg	26650
莲花抓容量	m³	0.6
发动机		
发动机型号	/	B7
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空空中冷	/	✓
缸数	/	6
额定功率/转速	kw/rpm	129/2000
最大扭矩/转速	N.m/rpm	850/1200
排量	L	6.7
主要性能		
行驶速度(高/低)	km/h	5.2/2.8
回转速度	r/min	8
爬坡能力	%	≤40
接地比压	kPa	63
液压系统		
主泵	/	2个柱塞泵
主泵额定流量	L/min	2×225
主安全阀压力	MPa	34.3/37.3
行走系统压力	MPa	34.3
回转系统压力	MPa	27.5
先导系统压力	MPa	3.9
油类容量		
燃油箱容量	L	400
液压油箱容量	L	220
发动机油容量	L	19.5
外形尺寸		
a 总长	mm	9465
b 总宽	mm	2990
c 总高	mm	3235
d 转台宽度	mm	2830
e 履带长度	mm	4253
f 底盘总宽	mm	2990
g 标准履带板宽度	mm	600
h 履带轴距	mm	3455
i 轨距	mm	2390
j 配重离地间隙	mm	1035
k 最低离地间隙	mm	478
l 尾部回转半径	mm	3040
m 履带高度	mm	943
作业范围		
最大作业高度	mm	10985 (斗杆处)
最大作业深度	mm	2700 (斗杆处)
最大作业半径	mm	9830 (斗杆处)
最小回转半径	mm	5605
标配		
动臂长度	mm	6000
斗杆长度	mm	4000
莲花抓容量	m³	0.6



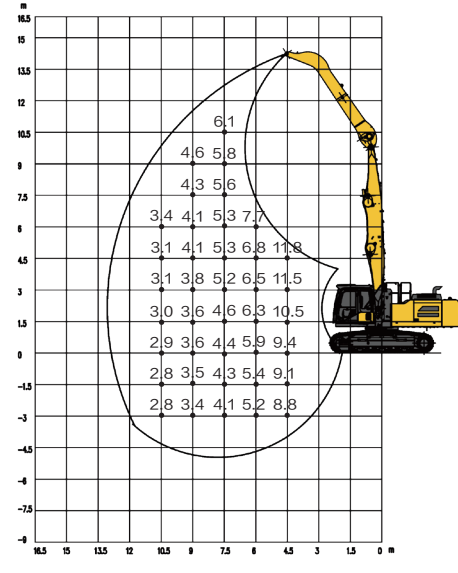
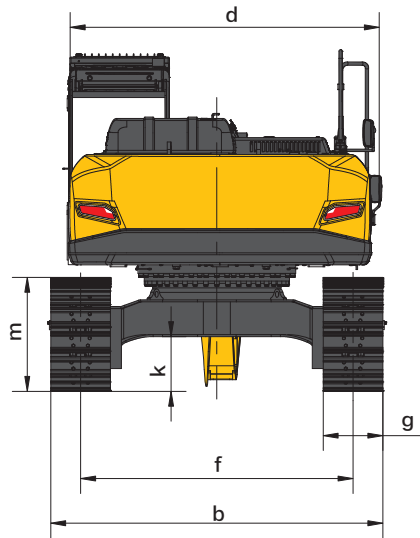
整体概述



XE400GM



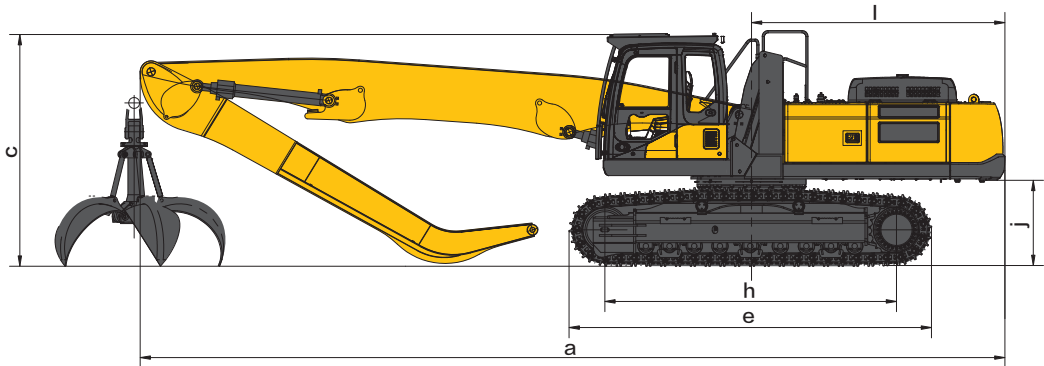
型号	单位	XE400GM
操作重量	kg	40000
抓斗容量	m³	1.0
发动机		
发动机型号	/	康明斯B7
发动机额定功率	kw/rpm	194/2200
最大扭矩/转速	N.m/rpm	1200/1500
排量	L	6.7
主要性能		
行走速度	km/h	5.2/3.1
回转速度	r/min	0-8
爬坡能力	%	40
最大牵引力	kN	253
接地比压	kPa	60
液压系统		
主泵额定流量	L/min	2×280
主安全阀压力	MPa	34.3/37.3
行走系统压力	MPa	34.3
回转系统压力	MPa	26.5
先导系统压力	MPa	3.9
油类容量		
燃油箱容积	L	487
液压油箱容积	L	330
发动机机油容量	L	30
外形尺寸		
a 总长	mm	11328
b 总宽	mm	3190
c 总高	mm	3329
d 转台宽度	mm	2970
e 履带长度	mm	4930
f 底盘总宽	mm	3190
g 履带宽度	mm	600
h 履带轴距	mm	4025
i 轨距	mm	2590
j 配重离地间隙	mm	1198
k 最低离地间隙	mm	530
l 尾部最小回转半径	mm	3320
m 履带高度	mm	1059
作业范围		
最大抓取高度	mm	12000
最大抓取深度	mm	6350
最大作业半径(抓具外沿)	mm	14710
最大作业半径时理论载荷	t	3.5
标配		
动臂长度	mm	7700
斗杆长度	mm	6000
斗容	m³	1.0 (梅花抓)
驾驶室		
驾驶室升降高度	mm	2500



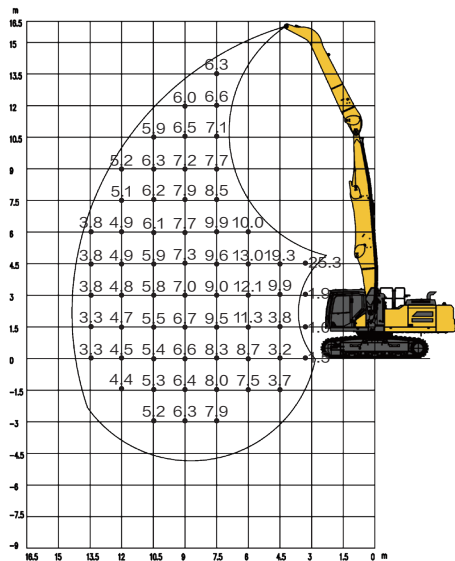
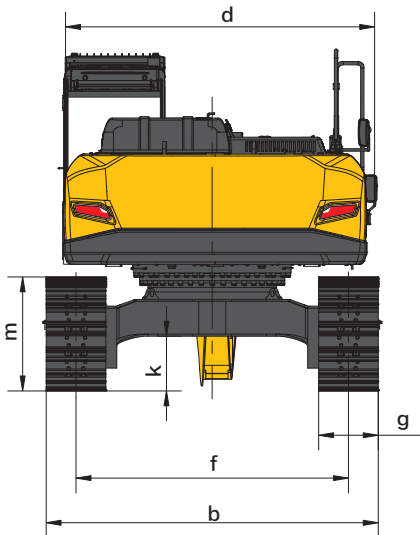
整体概述



XE450GM



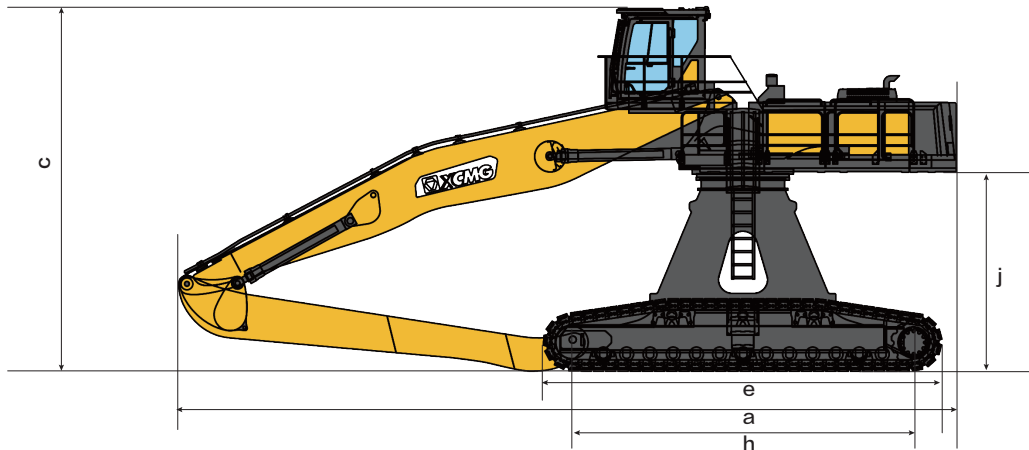
型号	单位	XE450GM
操作重量	kg	45000
抓斗容量	m³	1.0
发动机		
发动机型号	/	康明斯QSL9
发动机额定功率	kw/rpm	219/1900
最大扭矩/转速	N.m/rpm	1388/1100
排量	L	9
主要性能		
行走速度	km/h	5.2/3.1
回转速度	r/min	0-8
爬坡能力	%	40
最大牵引力	kN	335
接地比压	kPa	78
液压系统		
主泵额定流量	L/min	2×304
主安全阀压力	MPa	34.3/37.3
行走系统压力	MPa	34.3
回转系统压力	MPa	26.5
先导系统压力	MPa	3.9
油类容量		
燃油箱容积	L	650
液压油箱容积	L	330
发动机机油容量	L	30
外形尺寸		
a 总长	mm	12736
b 总宽	mm	3340
c 总高	mm	3374
d 转台宽度	mm	2970
e 履带长度	mm	5290
f 底盘总宽	mm	3340
g 履带宽度	mm	600
h 履带轴距	mm	4255
i 轨距	mm	2740
j 配重离地间隙	mm	1264
k 最低离地间隙	mm	550
l 尾部最小回转半径	mm	3818
m 履带高度	mm	1146
作业范围		
最大抓取高度	mm	13395
最大抓取深度	mm	7235
最大作业半径	mm	15637
最大作业半径时理论载荷	t	3.4
标配		
动臂长度	8600	8600
斗杆长度	6000	6000
驾驶室		
驾驶室升降高度	mm	2500



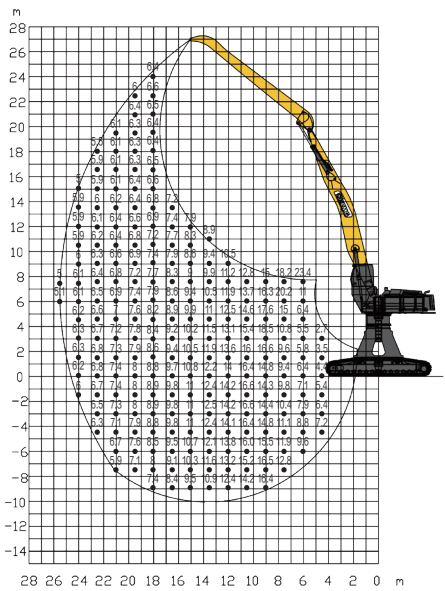
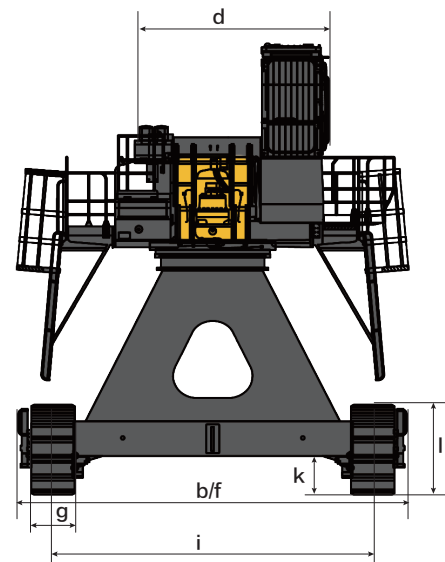
整体概述



XE1200GM

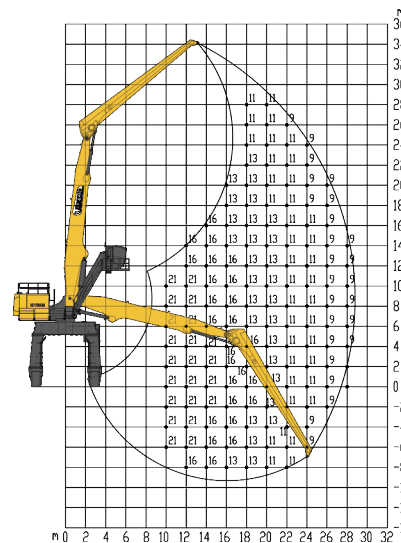
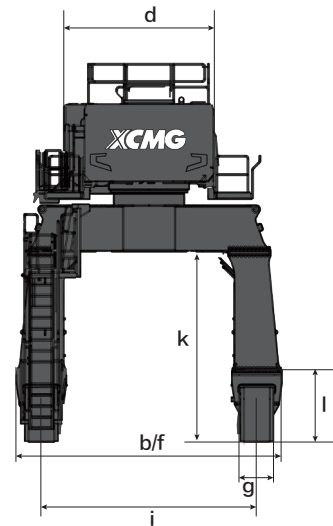
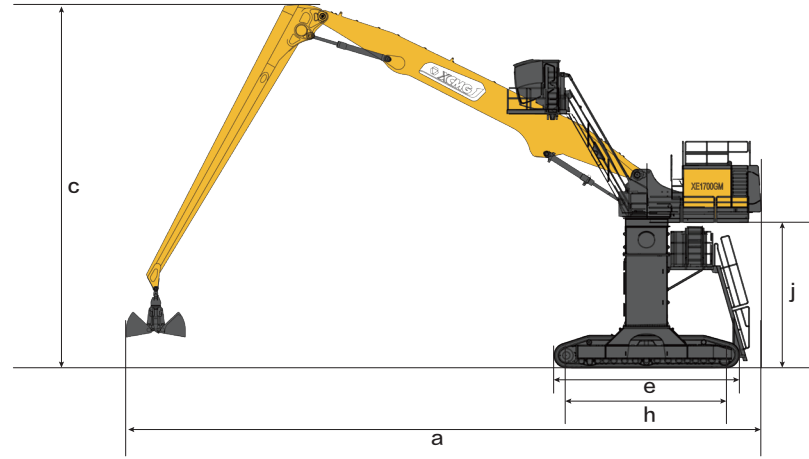


型号	单位	XE1200GM
操作重量	kg	130000-145000
莲花抓容量	m³	1-2
发动机		
发动机型号	/	M15
直喷	/	√
4冲程	/	√
水冷	/	√
涡轮增压	/	√
空空中冷	/	√
缸数	/	6
额定功率/转速	kw/rpm	567/2100
最大扭矩/转速	N.m/rpm	3084/1500
排量	L	19
主要性能		
行驶速度	km/h	2
回转速度	r/min	5
接地比压	kPa	90
理论载荷 / 最大作业半径	kg/m	5100 (含机具) /25.5
液压系统		
主泵	/	2个柱塞泵
主泵额定流量	L/min	2 piston pumps
主安全阀压力	MPa	2×488
行走系统压力	MPa	34.3
回转系统压力	MPa	34.3
先导系统压力	MPa	28
		3.9
油类容量		
燃油箱容量	L	1500
液压油箱容量	L	750
发动机油容量	L	61
外形尺寸		
a总长	mm	19250
b总宽	mm	7245
c总高	mm	9200
d转台宽度	mm	3650
e履带长度	mm	8480
f底盘总宽	mm	6940
g标准履带板宽度	mm	1000
h履带轴距	mm	7270
i轨距	mm	5500
j配重离地间隙	mm	5030
k最低离地间隙	mm	650
l履带高度	mm	1550
作业范围		
最大作业半径	mm	25500 (斗杆处)
最大作业高度	mm	26500 (斗杆处)
最大作业深度	mm	10000 (斗杆处)
标配		
动臂长度	mm	14000
斗杆长度	mm	12000
莲花抓容量	m³	1-2



整体概述

XE1700GM



型号	单位	XE1700GM
操作重量	kg	140000~180000
贝壳斗容量	m³	4~6
发动机		
发动机型号	/	QSK19
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空空中冷	/	✓
缸数	/	6
额定功率/转速	kw/rpm	567/2100
最大扭矩/转速	N.m/rpm	3084/1500
排量	L	19
主要性能		
行驶速度	km/h	0~2
回转速度	r/min	5
接地比压	kPa	120
理论载荷 / 最大作业半径	t/m	9(含机具)/29 (斗杆前端与贝壳斗连接处)
液压系统		
主泵	/	多个柱塞泵
主安全阀压力	MPa	34.3
行走系统压力	MPa	34.3
先导系统压力	MPa	3.9
油类容量		
燃油箱容量	L	2100
液压油箱容量	L	1400
发动机油容量	L	61
外形尺寸		
a总长	mm	28900
b总宽	mm	7250
c总高	mm	16500
d转台宽度	mm	3500
e履带长度	mm	8450
f底盘总宽	mm	7250
g标准履带板宽度	mm	900
h履带轴距	mm	7300
i轴距	mm	5850
j配置离地间隙	mm	6850
k最低离地间隙	mm	5000
l履带高度	mm	1500
作业范围 (斗杆前端中心点)		
最大作业半径	mm	28700
最大作业高度	mm	34000
最大作业深度	mm	9000
标配		
动臂长度	mm	16000
斗杆长度	mm	14500
贝壳斗容量	m³	5

徐工e修 智慧服务平台

服务模式的变革者

挖掘机械行业的引领者

徐工e修智慧服务平台以客户为中心，
基于数字和互联网技术，
提供满足用户多元需求的全流程智慧服务解决方案。



微信扫码绑定您的爱机
轻松开启远程守护之旅

徐工e修微信公众号

一个微信公众号
助您足不出户，轻松实现远程高效运营管理
微信公众号功能亮点

- + 全系列产品选购
- + 便捷备件订购
- + 远程实时监控
- + 快速一键报修
- + 服务进度追踪
- + 产品服务评价
- + 找机手找设备
- + 机手互动圈子
- + 机手讲堂赋能

徐工e购商城

徐工e购商城是徐工挖掘机械事业部旗下以整机、备件销售为核心的综合性电商平台，
专为客户提供优质、可靠、高性价比的挖掘机和正品备件，官方授权，品质保障。

- + 正品保障
- + 便捷支付
- + 3DVR看车
- + 备件品类齐全
- + 即时预约试驾
- + 支持花呗支付



扫描二维码
关注“徐工e购商城”
进入购买

