徐工徐工 助您成功
SOLID TO SUCCEED

单位地址：江苏省徐州市经济技术开发区驮篮山路26号
邮编：221001 客服电话：400-110-9999
Add: No. 26, Tuolanshan Road, Economic and Technological Development Zone, Xuzhou City, Jiangsu Province
Zip code : 221001 Hotline : 400-110-9999
版本号：2025-04-01

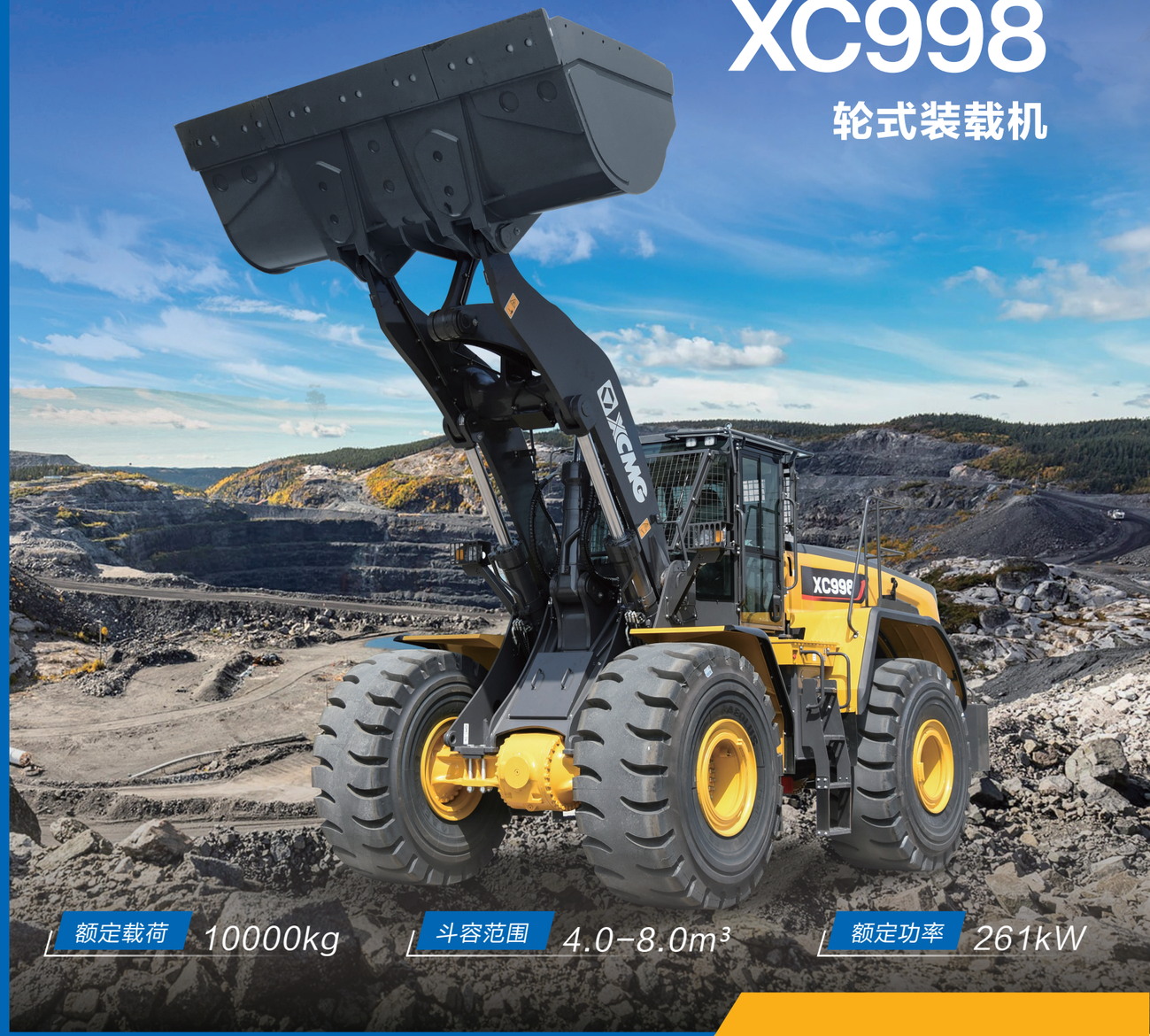
徐 工 官 网
XCMG OFFICIAL WEBSITE

徐工服务号
XCMG SERVICE ACCOUNT

XCMG

XC998

轮式装载机



额定载荷 10000kg
斗容范围 4.0-8.0m³
额定功率 261kW

徐工徐工 助您成功
SOLID TO SUCCEED



产品简介

XC998轮式装载机是徐工利用国际化研发平台，全力打造的具有国际先进水平的大吨位产品。该机在吸收上一代成熟产品先进设计及制造技术的同时，结合非道路移动机械国四排放升级、经广泛市场调研而开发设计的一种高效重载型装载机，具有高超性能、高可靠性、高性价比等特点。

XC998配置国四发动机，搭配4WG310全自动变速箱、加强型湿式驱动桥（前桥带差速锁），负载敏感全变量液压系统，XC9系列微增压防滚翻驾驶室，高端大气的整机外观，广泛适用于大型港口、矿山、煤场等工况的铲装运输、卸载及平整等作业。

徐工专业的动力匹配技术，使得XC998拥有强劲的动力，整机标配倒车影像、集中润滑、智能温控独立散热等先进配置，作业过程更加可靠、高效、安全。可根据需要选装4.0-8.0m³不同斗容铲斗，是各种高效作业的优选设备

机型特点

性能好——科学匹配、深度优化的传动系，国际知名品牌的变速箱和驱动桥，动力强劲、性能突出。

可靠强——大铰接、大跨距、矿山级车架结构件，定轴式全自动变速箱，加强型湿式驱动桥(前桥带差速锁)，全液压湿式制动，防滚翻驾驶室，工况适应能力强，作业安全可靠。

效率高——高性能电控发动机、全自动变速箱，动力强、斗容大、车速快，作业效率、牵引力、掘起力等行业领先。

配置全——标配倒车影像、集中润滑、智能温控独立散热、防滚翻驾驶室等先进配置。

综合优——微增压驾驶室、FNR单手操纵、电动后翻机罩、关键部位带呼吸器、独立散热风扇具有反转功能（自清理散热器）等。

重载设计 坚固可靠

坚固的车架和工作装置

- 采用超重载、大铰接、长轴距结构设计，结构件采用有限元分析、关键部位采用机器人焊接，承载能力强，能够承受载荷多变的恶劣作业工况。
- 徐工特色工作连杆，经有限元仿真分析，能够承受各种工况下的扭力和冲击；动臂、铲斗采用高强结构钢、耐磨钢，坚固耐磨。

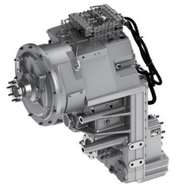


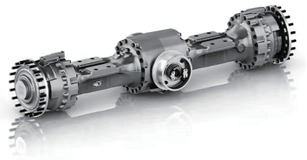


高性能高可靠性的重载传动系

- 电控增压发动机，燃油经济性好，动力充沛，低温易启动等优点；发动机监控系统可实时监控各气缸的工作状况，延长发动机使用寿命。
- 全自动变速箱，具有增扭功能带自由导轮的液力变矩器以及应用基于智能控制的自动换挡技术，动力强劲，响应速度快。
  全液压免维护湿式驱动桥，承载能力强；双回路全液压湿式制动系统，提升整机安全性。



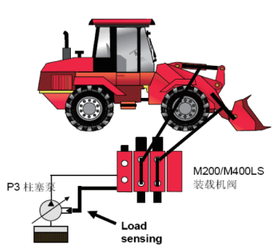




技术先进 节能高效

全变量液压系统和智能独立散热

- 应用负载敏感变量技术，按实际作业需要提供压力和流量，避免高压溢流损失，能耗降低10%。
- 根据制动踏板的角度和整机不同的负载状态实施ICCO动态动力切断，在降低油耗的同时提升整机作业效率。
- 智能独立散热系统通过检测发动机水温、液压油油温、变矩器油温、空空中冷温度等，实现智能控制风扇转速，节能降噪。





以人为本 舒适安全

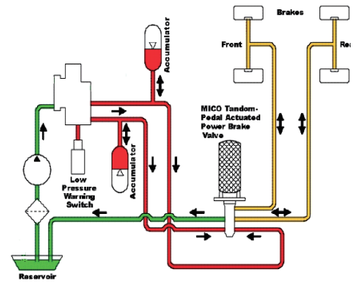
防滚翻增压驾驶室 安全舒适

- 徐工新型整体式增压驾驶室，符合ISO防倾翻/防落物标准的ROPS&FOPS驾驶室棚架。
- 可调气悬浮式流线型减振高靠背座椅，无副驾驶座椅。
- 采用硅油减震器与车架连接，实现振动柔性传递，驾驶室内震颤大幅降低。
- 配置倒车影像系统，减少后视盲区，提高作业安全性。
- 双回路全液压湿式制动系统，制动安全可靠。
- 智能温控大功率冷暖空调系统，增压驾驶室，为您提供了一个温度适宜、超静音、无尘的舒适作业环境。
- 操作者耳旁噪音≤75dB。





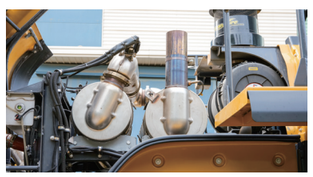




维保方便 快速便捷

维修平台

- 机罩整体后翻，开启角度达65°，各维护保养部位简单易行。
- 单层大波距散热系统+可旋转打开空调散热器，使物料不易集聚在散热器开孔处，维护保养更方便。



集中润滑

- 标配集中润滑系统，方便智能为各润滑点加注润滑油，省心省时省力。



集中测压

- 液压系统测压口集中引出，方便系统检测维护。



徐工智能管理系统

轻松驾驭 一手掌控

▼ 用户通过所持手机、PAD、电脑等设备，可实时掌握设备的运营、保养状况；通过数据采集及分析，实现对用户工程精准的评估，保障设备的最佳匹配。



- 优化设备匹配
- 提高生产效率
- 提升管理效率
- 减少运营成本
- 降低运营风险
- 优化盈利能力

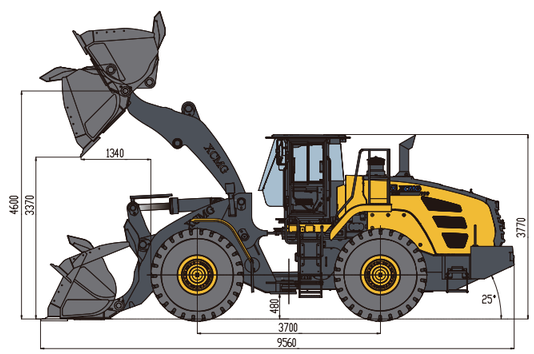
▼ 实施“全生命周期服务”,一生无忧！遍布全球的营销服务网络,覆盖广泛！

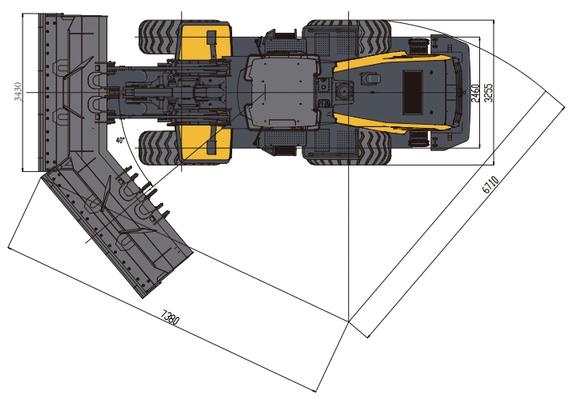
▼ 实施全球数字化备件服务系统，方便、快捷、高效提供数字化服务！



主要参数配置

外形尺寸





参数配置

参数项目	参数	单位
额定载荷	10000	kg
斗容范围	4.0-8.0	m³
额定功率	261	kW
工作质量	30500	kg
最大掘起力	≥260	kN
轴距	3700	mm
轮距	2460	mm
卸载高度	3370	mm
卸载距离	1340	mm
动臂提升时间	≤6.5	s
三项和时间	≤11.5	s
最大爬坡角度	25	°
转向角度	40±1	°
一档车速（前进/后退）	6.5	km/h
二档车速（前进/后退）	11.5	km/h
三档车速（前进/后退）	24.5	km/h
四档车速（前进/—）	35	km/h
整机外形尺寸（长×宽×高）	9560×3430×3770	mm

系统类别	配置规格	XC998
发动机	品牌规格	康明斯X12
	形式	直列六缸、增压中冷、高压共轨
	排量	11.8L
	排放标准	非道路国四
变速箱	形式	定轴式、电控动力换挡
	档位数	前四后三
驱动桥	规格	湿式驱动桥
轮胎	规格	29.5R25
工作液压系统	型式	全变量、双泵合流
	操作方式	先导
转向液压系统	型式	流量放大
制动系统	行车制动	全液压湿式制动
	驻车制动	全液压钳盘式
空调系统	型式	冷暖
油品加注量参考	柴油	460L
	尿素	35L
	发动机机油	34L
	防冻液	62L
	驱动桥油	2×54L
	液压油	160L

- 徐工装载机的产品技术在不断改进和升级，产品样本中的配置参数、细节外观等与实物有差异的，以实物为准；
- 以上解释权归徐工所有，我们保留在未事先告知用户的情况下更改产品的权利。