

设备参数一览

外形尺寸	单位mm
A 总长	10250
B 总宽	3190
C 总高	3300
D 转台宽度	2995
E 履带长度	4445
F 底盘总宽	3190
G 标准履带板宽度	600
H 履带轴距	3650
I 轨距	2590
J 配重离地间隙	1140
K 最低离地间隙	481
L 尾部最小回转半径	3025
M 履带高度	945

作业范围	单位mm
A 最大挖掘高度	10095
B 最大卸载高度	7170
C 最大挖掘深度	6925
D 最大挖掘半径	10240
E 最小回转半径	3490

型号	XE245G
操作重量/kg	25800
铲斗容量/m³	0.9~1.5

发动机	
发动机型号	SC7H
电喷	✓
4冲程	✓
水冷	✓
涡轮增压	✓
空空中冷	✓
缸数	6
额定功率/转速/kW/rpm	129/2000
最大扭矩/转速/N·m/rpm	850/1300
排量/L	6.44

工作装置	
标配/动臂长度/mm	6000
标配/斗杆长度/mm	2960
标配/铲斗容量/m³	1.4(加强斗)
选配/动臂长度/mm	/
选配/斗杆长度/mm	/
选配/铲斗容量/m³	1.2~1.5(土方斗) 1.1~1.4(加强斗) 0.9~1.2(岩石斗)

主要性能	
行驶速度（高/低）/km/h	5.5/3.3
回转速度/r/min	10.5
爬坡能力/°	≤35
接地比压/kPa	53.5
铲斗挖掘力/kN	185
斗杆挖掘力/kN	129
最大牵引力/kN	220

液压系统	
主泵	2个柱塞泵
主泵额定流量/L/min	2×240
主安全阀压力/MPa	34.3/37
行走系统压力/MPa	34.3
回转系统压力/MPa	30.6
先导系统压力/MPa	3.9

油类容量	
燃油箱容量/L	400
液压油箱容量/L	150
发动机油容量/L	26



XE245G

液压挖掘机

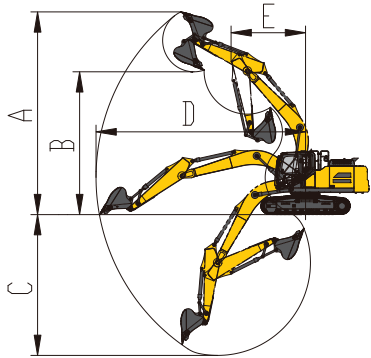
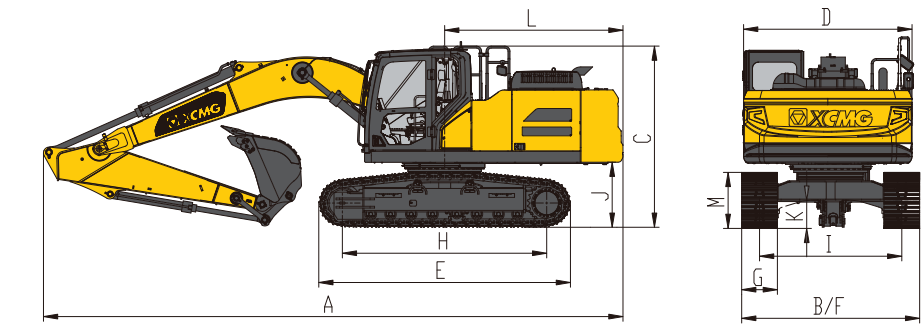
CRAWLER EXCAVATOR



操作质量
Operating weight 25800kg

铲斗容量
Bucket capacity 0.9~1.5m³

额定功率
Rated power 129kW



- 徐工挖机的产品技术在不断改进和升级，产品样本中的配置参数、细节外观等与实物有差异的，以实物为准；
- 以上解释权归徐工所有，我们保留在末事先告知用户的情况下更改产品的权利。

单位地址：江苏省徐州市经济技术开发区驮篮山路26号
邮编：221001 客服电话：400-110-9999
Add: No. 26, Tuolanshan Road, Economic and Technological Development Zone,
Xuzhou City, Jiangsu Province
Zip code : 221001 Hotline : 400-110-9999
版本号：2025-05-28



徐工官网
XCMG OFFICIAL WEBSITE



徐工服务号
XCMG SERVICE ACCOUNT

徐工徐工 助您成功
SOLID TO SUCCEED

徐工集团是中国工程机械产业奠基者、开创者和引领者，是具有全球竞争力、影响力的千亿级龙头企业和世界领先品牌。作为全球领先的智能、绿色设备服务商，徐工集团始终致力于为客户提供成套化、绿色化、智能化、一体化的综合解决方案。

针对土石方施工，徐工集团以智慧施工为目标，打造出智慧施工管理大系统，结合无人驾驶运输和远程操控挖掘技术，助力全球客户实现施工高效化、无人化，管理数字化、智能化。

徐工集团现有18大门类95大品系机械产品，已形成纯电、混动和氢能等多种技术路线，覆盖土石方施工挖、装、运全套施工流程，包含系列挖掘机、装载机、自卸车等其他辅助设备，满足各类土石方施工需求。

徐工集团致力于为客户提供卓越的产品服务，全球650+经销商，5600+服务网点，20000+当地化服务工程师，国内3671个网点、超1.7w名的专业销售和服务人员，可及时响应用户需求，结合灵活的金融服务，全方位保障客户设备使用，让客户再无忧虑，真正实现为用户提供全价值链一体化解决方案！

操控

► 流畅平稳 灵敏可靠

液压系统

- 升级“全电控”液压控制系统；
- 定制130大排量主泵效率高，响应速度快；主泵采用高压规格旋转机构，承载能力强，输出效率增加2%，更适合矿山大扭矩作业要求使用；
- 全电控15RC主阀，在动臂势能再分配和斗杆再生流量自适应分配技术加持下，实现阀芯再生量的按需分配，提升液压系统流量利用率30%，降低油耗5%以上；
- 升级回转减速机，回转矩增加15%，大土方装车用方更持久，斜坡作业稳定性更优。

性能

► 适应性强 节能高效

动力系统

- 高品质大功率发动机，响应快，功率储备足；
- 低速大扭矩6缸大排量发动机，动力输出稳定，干活有劲，油耗低；
- 后处理通过严苛测试，高效EGR+DOC+OPF后处理系统，背压低，最大再生周期可达150h，无需添加尿素，高温、高原、高寒等严苛环境更可靠。

强劲筋骨

► 强化结构 结实可靠

- 大箱体强化型大小臂，风险部位全面优化，可靠性提升20%；
- 拖链轮由悬臂式升级为双边支撑，承载能力提升50%以上；
- X架立板关键焊缝全部打坡口，焊缝疲劳寿命提升1.5倍以上。

驾驶室

► 看得见的安全感

- 高强度异型钢一体冲压成型，玻璃面积增大 10%，通透性更好，视野更开阔；
- 加长轻型手柄，更省力；加长加宽悬浮座椅，坐姿轻松省力；
- 电控系统升级，高分辨率全触摸仪表，功能更丰富，操作更流畅，界面更友好；
- 高性能主控制器，功能更强大，接口更充足，响应更迅速。

适配

► 八方通路 一机多能

- 可匹配0.9-1.5m³铲斗，可选装破碎管路、破碎锤、机械快换、液压快换等属具以拓宽 机器应用领域。

